



UZIN. YOUR FLOOR. OUR PROMISE.

## Substrate Primer

# UZIN PE 260

Acrylic based primer concentrate for absorbent and non-absorbent surfaces

### Description:

Very low emission, highly concentrated and film forming primer used for priming substrates prior to the application of cement or gypsum based UZIN patching or leveling compounds. May also be used a primer on highly absorbent substrates prior to application of UZIN dispersion adhesives, thin set mortars and UZIN WK 222 contact adhesive.

For interior use only.

### Suitable for/on:

- ▶ Existing surfaces requiring refurbishment, such as well bonded, non-water-soluble adhesive residues and leveling compounds
- ▶ Soundly attached plywood, OSB or other suitable wood substrates
- ▶ Thin well bonded cutback adhesive residue
- ▶ Normal wear use in domestic and commercial locations
- ▶ Radiant floor heating systems

### Product Properties:

Very low emission primer for thin coat smoothing work with UZIN cement and calcium sulphate leveling compounds on existing substrates and wood surfaces. Applicable for most types of interior flooring installations.



### Features

- Single component
- Highly concentrated
- High solids content
- Solvent free
- Meets strict EMICODE EC 1 PLUS criteria
- Compliant with California Sect. 01350 Standard
- Low VOC, less than 20 g/l, meets SCAQMD rule 1168

### Benefits

- Ready to use, no mixing for non-absorbent surfaces
- Can be diluted for use on porous substrates
- Superior bonding on most substrates, won't re-emulsify when leveling compound is applied
- Environmentally friendly
- Healthy indoor air quality
- LEED v4 contributing product (EQc2 – low emitting materials)
- Protects the environment LEED v4 contributing product (EQc2 – low emitting materials)

### Technical Data:

Packaging:	1 gal./3.79 kg/3.79 l 'CUBE It' & 2.6 gal./9.85 kg/9.85 l plastic pail	
Storage:	minimum 12 months	
Color liquid/dry:	light blue /transparent	
Packaging size	1 gal./3.79 kg/3.79 l	2.6 gal./9.85 kg/9.85 l
Coverage rate (approx.*)	Sq.ft per pail	Sq. ft. per pail
Undiluted	300–460	800–1200
Diluted (PE 260 : water)		
1:1	540	1,400
1:2	800	2,100
1:3	1,040	2,700
* Actual coverage may vary depending on substrate conditions		
pH value at 68°F (20°C):	8	
VOC:	< 20 g/l calculated	
Working temperature:	min. 50°F (10°C) at floor level	
Drying time:	ready for leveling after 1 to 1½ hours*	

\* At 70°F (21°C) and 65% relative humidity. See "Applications Chart".

## Substrate Preparation:

The subfloor must be structurally sound, solid, dry, free from active cracks, clean and free of all contaminants such as grease, oil, paint, wax, curing and sealing compounds that would impair adhesion. Gypsum concrete substrates must be abraded and vacuumed prior to applying UZIN PE 260. Test the substrate in accordance with applicable standards relative to moisture content. Any weakly bonded or soft surface material, such as loose patching compounds, leveling compounds, floor coverings or coatings must be completely removed by shot blasting, abrading, grinding or wet scraping. **Caution: Do not sand or grind adhesive residue, as harmful dust may result. Inhalation of asbestos dust may cause asbestosis or other serious bodily harm. Refer to the Resilient Floor Covering Institute's publication "Recommended Work Practices for Removal of Resilient Floor Coverings" for instructions.** Thoroughly vacuum off all loose material or dust.

Ensure adhesive residues are non water soluble and are prepared to a thin, non-three dimensional stain. Water soluble adhesives must be completely removed or prepared to a thin, non-three dimensional stain and primed using a suitable UZIN primer/moisture vapor retarder prior to the application of UZIN patching, leveling compounds or thin set mortars.

For additional information regarding subfloor preparation, please refer to the UZIN "Substrate Preparation Guide".

## Application:

1. Before use, allow contents of container to acclimate to room temperature. Thoroughly shake container, before pouring required amount of liquid into a clean bucket for easy roller application. PE 260 can be diluted with water as required, according to its intended use (see: Application Chart).
2. Apply a full, even coat of primer onto the subfloor using the required application tool (see: Application Chart). Avoid any pooling. Too heavy of an application or "pooling" will delay PE 260 dry time.
3. On absorbent substrates such as gypsum concrete or other rough surfaces, it is recommended to use an exploded tip push broom working in two directions to ensure complete surface penetration.
4. Clean tools with water immediately after use.

## Application Chart:

Substrate/Condition	Application Tool	Dilution (UZIN PE 260: water)	Dry Time*
Well-bonded, non-water soluble adhesives including cutback	UZIN Nylon Roller Item #9394	Undiluted	1 to 1½ hours
Plywood, OSB, other wood substrates	UZIN Nylon Roller Item #9394	Undiluted	1 to 1½ hours
Absorbent substrates or rough surfaces	UZIN Nylon Roller or exploded tip push broom	1:1 to 1:2	1 hour
Highly absorbent such as gypsum concrete or shot blasted substrates	UZIN Nylon Roller or exploded tip push broom	up to 1:3	1 hour

\* At 70°F (21°C) and 65% relative humidity. See "Important Notes".

## Recommended Application Tools



## Important Notes:

- ▶ Storage: minimum 12 months in original packaging when stored in relatively cool conditions. Protect from freezing. Tightly reseal opened containers and use the contents as quickly as possible. Use any material that has been mixed with water within a few days.
- ▶ Optimum application conditions are 60 – 77°F (16 – 25°C), floor temperature above 60°F (16°C) and relative humidity below 65%. Dew point (not within 5°F and temperature on the rise) must be observed. Low temperatures and high humidity lengthen, and high temperatures and low humidity shorten the drying time.
- ▶ Frost resistance (5 cycles) 28°F (-2°C).
- ▶ When applying more than one application of leveling compound, allow each layer to dry completely and then prime with UZIN PE 260 (1:3 dilution). Allow material to dry to a transparent, almost tack-free film (refer to UZIN PE 260 dry times). Once primer has dried, apply next layer of leveling compound.
- ▶ For leveling work in greater depths it is recommended to use a suitable UZIN moisture vapor retarder gritted with a broadcast of clean, dry sand #20 (ASTM U.S. Sieve Number) over the surface of wet MVR to point of refusal. Please call UZIN Technical Department regarding your specific job situation or requirement.
- ▶ Not suitable for use as a moisture retarder on concrete substrates. Select a suitable UZIN moisture vapor retarder.
- ▶ Not suitable for application over water-soluble adhesive residues. When priming over water soluble adhesive residues, select a suitable UZIN primer/moisture vapor retarder.
- ▶ Not suitable as a primer beneath wood flooring adhesives.
- ▶ The following standards, regulations and notices are applicable and especially recommended:
  - ASTM F710–17 "Standard Practice for Preparing Concrete Floors To Receive Resilient Flooring".
  - ASTM C109M–16a "Test method for compressive strength of hydraulic cement mortars".
  - ASTM F1869–16a "Standard Test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride".
  - ASTM F2170–17 "Standard Test Method for Determining Relative Humidity in Concrete Floor Slabs Using in situ Probes".

## Protection of the Workplace and the Environment:

Water based primer, with a VOC content less than 20 grams per liter. Suitable as a substitute material for high solvent content primers used for subfloor preparation.

### Precautions:

Carefully read and follow all precautions and warnings on the product label. For complete safety information, please refer to the Safety Data Sheet (SDS) available at [www.uzin.us](http://www.uzin.us).

### Disposal:

Disposal should be in accordance with local, state and federal regulations. Where possible, collect product residues and re-use. Do not allow into drains, waterways or landfill. Empty containers are recyclable.

The above information is based on our experience and testing. Uzin Utz North America, Inc. is not responsible for the variety of associated materials and variable construction and working conditions that occur on jobsites. The quality of your work depends on your own professional judgment and product usage. If in doubt of any application recommendation or instruction, conduct a small test or obtain technical advice. Observe the installation recommendations of the floor covering manufacturer. The publication of this product data sheet invalidates all previous product information.

## Imprimador para sustrato

# UZIN PE 260

Concentrado de imprimación a base de acrílico para superficies absorbentes y no absorbentes

### Descripción:

Imprimador de emisiones muy bajas, muy concentrado y formador de película utilizado para imprimir sustratos antes de la aplicación de compuestos de parcheo o nivelación a base de cemento o yeso UZIN. Puede utilizarse también como imprimador sobre sustratos altamente absorbentes antes de la aplicación de adhesivos en dispersión o de morteros de capa delgada UZIN y adhesivo de contacto UZIN WK 222.

Solo para uso interior.

### Adecuado para/en:

- ▶ Superficies existentes que requieren una renovación, como residuos de adhesivo no solubles en agua y compuestos de nivelación bien adheridos
- ▶ Contrachapado firmemente adherido, OSB u otros sustratos de madera adecuados
- ▶ Residuos delgados de adhesivo viejo bien adheridos
- ▶ Desgaste normal por el uso en instalaciones domésticas y comerciales
- ▶ Sistemas de calefacción por suelo radiante

### Características del producto:

Imprimador de emisiones muy bajas para trabajos de alisado de capa fina con compuestos de nivelación de cemento y sulfato de calcio UZIN sobre sustratos existentes y superficies de madera. Puede aplicarse en la mayoría de las instalaciones de pisos interiores.



### Características

- De un solo componente
- Altamente concentrado
- Alto contenido de sólidos
- Sin disolventes
- Cumple estrictamente los criterios EMICODE EC 1 PLUS
- Cumple la especificación de la California Section 01350
- Bajo COV, menos de 20 g/l, cumple con la regla SCAQMD 1168

### Beneficios

- Listo para usar, no se requiere ninguna mezcla para superficies no absorbentes
- Puede diluirse para su uso en sustratos porosos
- Adhesión superior en la mayoría de los sustratos, no se emulsiona nuevamente cuando se aplica el compuesto de nivelación
- Amigable con el medio ambiente
- Calidad del aire interior saludable
- Producto que contribuye con LEED v4 (EQc2 – materiales de baja emisión)
- Protege el medio ambiente. Producto que contribuye con LEED v4 (EQc2 – materiales de baja emisión)

### Características técnicas:

Envase: 2,6 gal (10 kg) en bote de plástico

Almacenamiento: mínimo 12 meses

Color líquido/seco: azul claro/transparente

Envase	1 gal./3,79 kg/3,79 l	2.6 gal./9,85 kg/9,85 l
Tasas de recubrimiento (aprox.)*	Pies cúbicos por balde	Pies cúbicos por balde
Sin diluir	300 – 460	800 – 1200
Diluido (PE 260 : agua)		
1:1	500	1,400
1:2	800	2,100
1:3	1,040	2,700

\*El rendimiento real puede variar en función de las condiciones del sustrato.

pH 68°F (20°C): 8

COV: < 20 g/l calculado

Temperatura de trabajo: mín. 50°F (10°C) a nivel del suelo

Tiempo de secado: listo para nivelar después de 1 a 1½ horas\*

\*A 70°F (21°C) y 65% de humedad relativa. Véase la "Tabla de aplicaciones".

## Preparación del sustrato:

El suelo base debe ser estructuralmente resistente y sólido, y estar seco, limpio y exento de grietas activas y de contaminantes tales como grasa, aceite, pintura, cera y componentes de curado/sellado que dificulten la adherencia. Los sustratos de concreto de yeso deben desgastarse y aspirarse antes de aplicar UZIN PE 260. Pruebe el sustrato de acuerdo con las normas aplicables en relación con el contenido de humedad. Cualquier material adherido débilmente o de superficie blanda, como los compuestos de parchado, los compuestos de nivelación, los revestimientos o recubrimientos de suelos deben eliminarse completamente por granallado, lijado, pulido o raspado húmedo. **Precaución: No lije ni esmerile residuos de adhesivo porque puede desprenderse polvo nocivo. La inhalación de polvo de amianto puede provocar asbestosis u otros daños corporales graves. Para obtener instrucciones consulte la publicación del Instituto del revestimiento de suelos elásticos "Prácticas de trabajo recomendadas para la eliminación de revestimientos de suelos elásticos".** Aspirar todo el material o el polvo sueltos por completo.

Asegúrese de que los residuos de adhesivo no sean solubles en agua y estén preparados para una tinta fina y no tridimensional. Los adhesivos solubles en agua deben eliminarse por completo o bien preparados para una tinta fina, no tridimensional e imprimada, usando un imprimador/retardante de vapor de humedad UZIN adecuado antes de aplicar parches UZIN, compuestos de nivelación o morteros de fraguado delgado.

Para obtener información adicional sobre la preparación del suelo base, consulte la "Guía de preparación del sustrato" de UZIN.

## Aplicación:

1. Antes de usar, dejar que el contenido del recipiente alcance la temperatura ambiente. Agitar exhaustivamente el recipiente antes de verter la cantidad de líquido necesaria en un cubo limpio, para su aplicación sencilla con un rodillo. El PE 260 puede diluirse con agua según sea necesario, de acuerdo con su uso previsto (véase: Tabla de aplicación).
2. Aplicar una fina capa de imprimador de manera uniforme sobre el suelo base con la herramienta de aplicación necesaria (véase: Tabla de aplicación). Evitar cualquier acumulación. Una aplicación muy pesada o una "acumulación" retrasarán el tiempo de secado del PE 260.
3. En sustratos absorbentes como el concreto de yeso u otras superficies rugosas, recomendamos utilizar una escoba con puntas abiertas y trabajar en dos direcciones para garantizar la penetración completa en la superficie.
4. Limpiar las herramientas con agua inmediatamente después de su uso.

## Tabla de aplicación:

Sustrato/condición	Herramienta de aplicación	Dilución (UZIN PE 260 : agua)	Tiempo de secado*
Adhesivos bien adheridos, no solubles en agua incluyendo adhesivo viejo	Rodillo de fibra de nylon UZIN N.º de artículo 9394	Sin diluir	1 a 1½ horas
Madera contrachapada, tableros OSB, otros sustratos de madera	Rodillo de fibra de nylon UZIN N.º de artículo 9394	Sin diluir	1 a 1½ horas
Sustratos absorbentes o superficies ásperas	Rodillo de nylon UZIN o escoba con puntas abiertas	1:1 a 1:2	1 hora
Altamente absorbentes como sustratos de yeso y concreto o sustratos granallados a	Rodillo de nylon UZIN o escoba con puntas abiertas	hasta 1:3	1 hora

\* A 70°F (21°C) y 65% de humedad relativa. Véase "Notas Importantes".

## Herramientas de aplicación recomendadas



## Important Notes:

- ▶ Almacenamiento: mínimo 12 meses en su envase original si se almacena en condiciones relativamente frescas. Proteger de las heladas. Tapar nuevamente los recipientes abiertos de manera firme y utilizar el contenido lo más rápido posible. Utilizar cualquier material que haya sido mezclado con agua en el lapso de unos pocos días.
- ▶ Las condiciones de aplicación óptimas son de 60 – 77°F (16 – 25°C), suelos con temperaturas por encima de 60°F (16°C) y una humedad relativa por debajo del 65%. Observar el punto de rocío (no dentro de los 5°F y temperatura en aumento). Las bajas temperaturas y la humedad elevada prolongan el tiempo de trabajo mientras que las altas temperaturas y la baja humedad acortan el tiempo de secado.
- ▶ Resistencia a las heladas (5 ciclos) 28°F (–2°C).
- ▶ En caso de aplicar más de una capa de compuesto de nivelación, deje secar cada una de ellas por completo y luego realice la imprimación con UZIN PE 260. Dejar secar el material hasta que la película esté transparente y apenas pegajosa (consulte los tiempos de secado de UZIN PE 260). Una vez que el imprimador se haya secado, aplique la siguiente capa del compuesto de nivelación.
- ▶ Para tareas de nivelación a mayores profundidades se recomienda utilizar un retardante de vapor de humedad UZIN adecuado esparcido con arena limpia y seca de grano n° 20 (número de tamiz de ASTM EE. UU.) sobre la superficie del retardante de vapor de humedad húmedo hasta el punto de rechazo. Contáctese con el departamento técnico de UZIN en caso de trabajos o requerimientos específicos.
- ▶ No es adecuado para su uso como retardante de humedad en sustratos de concreto. Seleccione un retardante de vapor de humedad UZIN adecuado.
- ▶ No es adecuado para la aplicación sobre residuos de adhesivos solubles en agua. Cuando la imprimación se realiza sobre residuos de adhesivos solubles en agua, seleccione un imprimador/retardante de vapor UZIN adecuado.
- ▶ No es adecuado como capa de imprimación debajo de adhesivos para parquet.
- ▶ Las siguientes normas, disposiciones y notas son aplicables y especialmente recomendadas:
  - ASTM F710–17 "Práctica estándar para preparar pisos de concreto a fin de recibir suelos elásticos".
  - ASTM C109M–16a modificada "Método de ensayo de resistencia a la compresión de morteros de cemento hidráulico."
  - ASTM F1869–16a "Método de ensayo estándar para medir la tasa de emisión de vapor de agua de suelos base de concreto utilizando cloruro de calcio anhidro".
  - ASTM F2170–17 "Método de ensayo estándar para determinar la humedad relativa en losas de piso de concreto utilizando sondas in situ."

## Protección en el trabajo y del medio ambiente:

Capa de fondo en base acuosa, con un contenido de VOC inferior a 20 gramos por litro. Adecuado como material sustituto para capas de fondo con un elevado contenido de disolvente utilizadas para la preparación del suelo base.

### Precauciones:

Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Por información detallada de seguridad, consulte la hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible en [www.uzin.us](http://www.uzin.us).

### Eliminación:

La eliminación debería realizarse de acuerdo con las normativas locales, estatales y federales. Siempre que sea posible, recolectar los residuos del producto y reutilizar. NO eliminar en desagües, cursos de agua ni vertederos. Los recipientes de plástico vacíos son reciclables.

La información anterior se basa en nuestra experiencia y en nuestras pruebas. Uzin Utz North America, Inc. no se responsabiliza por la variedad de materiales asociados y la construcción variable así como las condiciones de trabajo presentes en los lugares de trabajo. La calidad de su trabajo depende de su propio criterio profesional y del uso del producto. En caso de duda sobre cualquier recomendación o instrucción de aplicación, realizar una pequeña prueba u obtener asesoramiento técnico. Tenga en cuenta las recomendaciones de instalación del fabricante del revestimiento del suelo. La publicación de esta hoja de características del producto anula toda la información anterior del producto.

UZIN. YOUR FLOOR. OUR PROMISE.

Agent  
super liant



## Apprêt de substrat

# UZIN PE 260

Concentré d'apprêt à base acrylique pour les surfaces absorbantes et non absorbantes

### Description :

Apprêt à dispersion, de très faible émission, très concentré et feuillogène, destiné à l'amorçage des supports avant l'application de ragréage ou de composés de nivellement UZIN à base de ciment ou de gypse. Peut également être utilisé comme apprêt sur les substrats hautement absorbants avant l'application d'adhésifs à dispersion UZIN, de mortiers minces et d'adhésif de contact UZIN WK 222.

Pour usage intérieur seulement.

### Convient pour/sur :

- ▶ Surfaces existantes nécessitant une remise à neuf, comme les résidus de colle bien tenaces et non solubles dans l'eau et les composés de nivellement
- ▶ Contreplaqué, OSB ou autres substrats de bois adaptés et solidement attachés
- ▶ Résidus de colle fluxés bien collés
- ▶ Usage d'usure normale à des endroits domestiques et commerciaux
- ▶ Systèmes de chauffage radiant par le sol

### Propriétés du produit :

Apprêt à très faibles émissions pour travail de lissage de couche mince avec composés de nivellement de sulfate de calcium et de ciment UZIN sur les substrats existants et les surfaces en bois. Applicables pour la plupart des installations de revêtement de sol à l'intérieur.



LEED®  
contributing  
product

### Caractéristiques

- Composant unique
- Très concentré
- Teneur élevée en matières solides
- Exempt de solvant
- Répond aux critères stricts EMICODE EC 1 PLUS
- Conforme à la section 01350 des normes en vigueur en Californie
- Faible teneur en COV, moins de 20 g/l, conforme au règlement SCAQMD 1168

### Avantages

- Prêt à utiliser, pas de mélange pour les surfaces non absorbantes
- Peut être dilué pour l'utilisation sur des substrats poreuses
- Collage supérieur sur la plupart des substrats, ne risque pas de ré-émulsionner quand le composé de nivellement est appliqué
- Écologique
- Qualité de l'air intérieur sain
- Produit contribuant à LEED v4 (EQc2 – matériaux à faible émission)
- Produit contribuant à LEED v4 pour la protection de l'environnement (EQc2 – matériaux à faible émission)

### Données techniques :

Emballage : 1 gal./3,79 kg/3,79 l 'CUBE It' et  
2,6 gal./9,85 kg/9,85 l seau en plastique

Entreposage : 12 mois au minimum

Couleur liquide/sec : bleu clair/transparent

Envasé	1 gal./3,79 kg/3,79 l	2.6 gal./9,85 kg/9,85 l
Rendements (env.*)	Pi. ca par seau	Pi. ca par seau
Non dilué	300–460	800–1200
Dilué (PE 260 : eau)		
1:1	500	1,400
1:2	800	2,100
1:3	1,040	2,700

\*Le rendement réel peut varier en fonction des conditions de substrat

pH 68°F (20°C) : 8

COV : < 20 g/l calculé

Température

de mise en œuvre : min. 10°C (50°F) au niveau du plancher

Durée de séchage : prêt pour nivellement après 1 à 1½ heures\*

\*À 21°C (70°F) et 65% d'humidité relative. Voir « Tableau des applications ».

## Préparation du substrat :

Le sous-plancher doit être d'une structure en bon état, solide, sec, exempt de fissures actives, propre et exempt de tout contaminant tel que la graisse, l'huile, la peinture, la cire, les composés durcisseurs et d'étanchéité qui pourraient compromettre l'adhérence. Les supports en béton à base de gypse doivent être abrasés et nettoyés à l'aspirateur avant d'appliquer UZIN PE 260. Testez le substrat conformément aux normes applicables en ce qui concerne la teneur en humidité. Tout matériau de surface lié faiblement ou mou, tel que les composés de ragréage, les composés de nivellement, les revêtements de sol ou les films d'entretien lâches, doit être enlevé complètement par grenailage, ponçage, meulage ou grattage mouillé. **Attention : Ne pas poncer les résidus de colle, car cela pourrait provoquer des poussières nocives. L'inhalation des poussières de l'amiante peut causer l'amiantose ou d'autres blessures graves. Consulter la publication du RFCI (Resilient Floor Covering Institute) « Méthodes pratiques de travail recommandées pour l'enlèvement des revêtements de sol souples » pour obtenir des instructions.** Nettoyer complètement à l'aspirateur toute matière détachée ou poussière.

Assurez-vous que les résidus d'adhésif sont non solubles dans l'eau et qu'ils sont préparés à une tache mince et non tridimensionnelle. Les adhésifs solubles dans l'eau doivent être complètement enlevés ou préparés à une tache mince et non tridimensionnelle et apprêtés en utilisant un pare-vapeur anti-humidité/apprêt UZIN adapté avant l'application de ragréage, d'enduits ou de mortier mince UZIN.

Pour plus d'informations sur la préparation de surface, veuillez consulter le « Guide de préparation du substrat » UZIN.

## Application :

1. Avant l'utilisation, laisser le contenu du conteneur s'acclimater à la température ambiante. Bien secouer le conteneur avant de verser la quantité nécessaire du liquide dans un seau propre afin de faciliter l'application du rouleau. PE 260 peut être dilué dans l'eau au besoin selon son utilisation prévue (voir : tableau de l'application).
2. Appliquer une couche régulière de l'apprêt sur le sous-plancher à l'aide de l'outil d'application requis (voir : tableau de l'application). Éviter tout regroupement. Une application excessive ou « regroupement » augmentera la durée de séchage de PE 260.
3. Sur les supports absorbants tels que le béton à base de gypse ou les autres surfaces rugueuses, il est recommandé d'utiliser un balai-brosse à pointe éclatée fonctionnant dans deux directions afin d'assurer une pénétration de surface complète.
4. Nettoyer les outils à l'eau immédiatement après usage.

## Tableau de l'application :

Support/état	Outil d'application	Dilution (UZIN PE 260 : eau)	Durée de séchage*
Adhésifs bien liés, non solubles dans l'eau y compris le bitume fluidifié	Rouleau à fibre de nylon UZIN Article n° 9394	Non dilué	1 à 1½ heures
Contreplaqué, panneau à copeaux orientés, autres supports en bois	Rouleau à fibre de nylon UZIN Article n° 9394	Non dilué	1 à 1½ heures
Supports absorbants ou surfaces rugueuses	Rouleau en nylon UZIN ou balai poussoir à pointe éclatée	1:1 à 1:2	1 heure
Supports très absorbants tels que le béton à base de gypse ou les supports grenailés	Rouleau en nylon UZIN ou balai poussoir à pointe éclatée	jusqu'à 1:3	1 heure

\* À 21°C (70°F) et 65% d'humidité relative. Voir « Remarques importantes ».

## Outils d'application recommandés



## Remarques importantes :

- ▶ Stockage : minimum 12 mois au frais dans l'emballage d'origine. Protéger du gel. Bien re-sceller les contenants ouverts et utiliser le contenu aussi rapidement que possible. Utiliser n'importe quel matériau qui a été mélangé avec de l'eau après quelques jours.
- ▶ Les conditions d'application optimales sont à une température ambiante de 16 à 25°C (60 à 77°F), une température au sol minimale de 16°C (60°F) et une humidité relative inférieure de 65%. Le point de rosée (pas dans les 5°F et température à la hausse) doit être respecté. Les températures basses et l'humidité élevée allongent, tandis que les températures élevées et l'humidité faible raccourcissent le temps de séchage.
- ▶ Résistance au gel (5 cycles) -2°C (28°F).
- ▶ Pour appliquer plusieurs couches de composé de nivellement, laisser chaque couche sécher complètement et apprêter ensuite avec UZIN PE 260. Bien laisser le matériau sécher jusqu'à ce que le film soit pratiquement transparent et non-collant (voir les durées de séchage UZIN PE 260). Une fois que l'apprêt est sec, appliquer la couche suivante du composé nivellement.
- ▶ Pour le nivellement à des profondeurs supérieures, il est recommandé d'utiliser un pare-vapeur anti-humidité UZIN adapté, sablé avec un sable propre et sec n° 20 (numéro de tamis ASTM) sur la surface MVR humide jusqu'au point de refus. Communiquez avec le service technique UZIN si vous devez effectuer un travail spécifique ou si vous avez une exigence particulière.
- ▶ Ne convient pas pour une utilisation comme produit anti-humidité sur des substrats de béton. Sélectionner un pare-vapeur anti-humidité UZIN adapté.
- ▶ Ne convient pas pour des applications sur les résidus de colle solubles dans l'eau. En cas d'application comme apprêt sur des résidus de colle solubles dans l'eau, sélectionner un apprêt/pare-vapeur anti-humidité UZIN adapté.
- ▶ Ne convient pas comme apprêt sous les colles à parquet.
- ▶ Les normes, réglementations et notices suivantes sont applicables et particulièrement recommandées :
  - ASTM F710-17 « Pratique normale pour la préparation des sols en béton à recevoir des revêtements de sol résilients ».
  - ASTM C109M-16a « Méthode d'essai de résistance à la compression des mortiers de ciment hydraulique ».
  - ASTM F1869-16a « Méthode d'essai normal pour mesurer le taux d'émission de la vapeur d'humidité de sous-plancher en béton en utilisant du chlorure de calcium anhydre ».
  - ASTM F2170-17 « Méthode d'essai normal pour déterminer l'humidité relative dans les dalles de béton en utilisant des sondes in situ ».

## Sécurité du travail et de l'environnement :

Apprêt à base d'eau, avec une teneur en COV inférieure à 20 grammes par litre. Convient comme matériau de substitution pour les apprêts à teneur élevée en solvants utilisés pour la préparation de surface.

### Précautions :

Lire attentivement et respecter l'ensemble des précautions et des avertissements figurant sur l'étiquette du produit. Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la fiche de données de sécurité (FDS ou « MSDS ») disponible sur notre site Web à l'adresse [www.uzin.us](http://www.uzin.us).

## Élimination :

L'élimination doit se faire conformément aux règlements locaux, provinciaux et fédéraux. Si possible, recueillir les résidus de produit et réutiliser. Ne pas laisser dans les égouts, les voies navigables ou les décharges. Les contenants en plastique vides sont recyclables.

Les informations ci-dessus sont basées sur notre expérience et nos tests. Uzin Utz North America, Inc. n'est pas responsable du contraste des matériaux associés et des conditions de construction et de travail variables qui surviennent sur les chantiers. La qualité de votre travail dépend de votre propre jugement professionnel et utilisation de produit. En cas de doute sur une quelconque recommandation ou instruction d'application, procéder à un petit test ou obtenir des conseils techniques. Respecter les recommandations de pose du fabricant de revêtement de sol. La publication de cette fiche de produit annule et remplace toutes les informations précédentes sur le produit.